

Rozwiązania systemowe Signode dla przemysłu wyrobów dla budownictwa

Systemy automatyczne i półautomatyczne dla producentów cegieł, pustaków, kostki klinkierowej i dachówek

Systemy automatyczne i półautomatyczne do różnych rozwiązań związanych z liniami pakującymi

PPS - Elektryczne systemy opinania wstępnego do ekonomicznego pakowania ładunków paletyzowanych



Seria maszyn Z-20 i MH - maksymalna uniwersalność i wydajność linii przy minimalnych kosztach

Rozwiązania pionowe, poziome i do opinania i owijania małych paczek

Signode oferuje szeroki zakres produktów nadających się do stosowania w ciągle zmieniającym się świecie globalnego przemysłu i logistyki wyrobów wykorzystywanych w budownictwie. Szeroka gama oferowanych maszyn, zarówno półautomatycznych, jak i automatycznych, może zostać wyposażona w odpowiednie opcje, które pozwalają stawić czoła większości wyzwań przed którymi stają klienci jeżeli chodzi o wydajne i wykonywane z najwyższą prędkością operacje związane z wiązaniem taśm ładunków paletyzowanych i niepaletyzowanych. Maszyny do opinania taśmą i owijania folią mogą zostać dostosowane do różnych produktów wytwarzanych obecnie w ulegającej ciągłym zmianom branży wyrobów budowlanych.

Szeroki zakres optymalnych rozwiązań dla przemysłu produktów budowlanych

Seria urządzeń Octopus wykorzystuje unikatową technologię owijania z najwyższą prędkością podczas wykonywanych w linii produkcyjnej operacji owijania palet z takimi produktami jak cegły, bloczki, kostka klinkierowa lub dachówki. Maszynę można łatwo zintegrować z działaniami nowej lub istniejącej przenośnikowej linii pakującej i może ona obsługiwać szeroki zakres ładunków paletyzowanych. Maszyna tego typu jest idealnym rozwiązaniem umożliwiającym pakowanie standardowych ładunków paletyzowanych i zapewnia wydajność produkcyjną sięgającą do 120 palet na godzinę w zależności od modelu maszyny, wielkości ładunku, wybranego programu owijania i prędkości przenośnika itd.

W przypadku opinania taśmą, serie maszyn modularnych Z-20 i MH umożliwiają nakładanie taśm równolegle lub poprzecznie, aby zabezpieczyć produkty na czas transportu. Modułarna seria urządzeń MH posiada lekkie i łatwe w obsłudze moduły, które można łatwo wymieniać w ciągu kilku minut w celu wykonania serwisu, co zapewnia uzyskanie optymalnego czasu bezawaryjnej pracy urządzenia i całkowitej efektywności linii pakującej. Maszyny o konstrukcji modułowej mogą opinać taśmą o szer. 9-16 mm Tenax® z poliestru PET w sposób wydajny i z zastosowaniem najwyższego poziomu napinania taśm na wszystkich produktach.

 **SIGNODE®**

Rozwiązania dla przemysłu produktów budowlanych

Półautomatyczne i automatyczne

Rozwiązania systemowe Signode dla przemysłu wyrobów dla budownictwa

Automatyczne maszyny do ładunków paletyzowanych



Maszyna Signode w działaniu, podczas opinania niepaletyzowanego ładunku chodnikowych kostek betonowych z wykorzystaniem taśm Signode TENAX® z tworzywa poliestrowego PET. W zależności od rodzaju produktu, ładunki mogą być również lekko zagęszczane lub osadzone przed rozpoczęciem spinania taśmami. Za pomocą tych urządzeń można także opinać taśmą ładunki paletyzowane kostki klinkierowej.



Modułowa maszyna do poziomego opinania taśmą Signode MH-H nakłada taśmy z PET o szer. 13 mm na opakowania kostki klinkierowej.



Przedstawiona tutaj pozioma maszyna opinająca MH-H uwidacznia oodrębny podajnik oraz moduły spinające, które czynią system MH tak niezawodnym i trwałym. Nawet w tak ekstremalnych warunkach, gdy w powietrzu unoszą się agresywne cząstki kurzu, moduł kontynuuje wydajne i niezawodne działanie. Urządzenia stosują konsekwentnie wysokie napięcie taśm dla uzyskania optymalnego zabezpieczenia ładunku podczas magazynowania i transportowania

Maszyna MH-H w wytwórni kostek chodnikowych, działająca w trybie 24/7 w bardzo zapyłonym i agresywnym środowisku pracy



Prosty, łatwy w obsłudze i niezawodny dotykowy panel sterowniczy interfejsu HMI maszyny

Maszyny z serii MH-mogą wykorzystywać taśmy z PET o szerokości 9-16 mm przy różnych poziomach napięcia wynoszących od 80 do 2000 N zapewniając wysoką wydajność oraz wysoką niezawodność maszyny. Modułarne głowice urządzenia łatwo jest zdemontować w celu przeprowadzenia konserwacji prewencyjnej. W przypadku wystąpienia problemu operator może szybko wymienić moduł poprzez wyjęcie wtyku szybkozłącza kabla zasilającego i wstawienie nowego modułu.

Rozwiązania systemowe Signode dla przemysłu wyrobów dla budownictwa

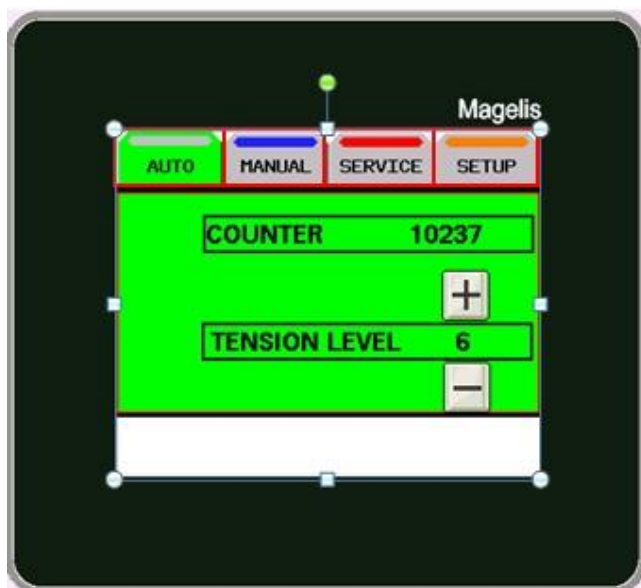
Modularne urządzenia do opinania taśmą i owijania folią

Modułowa pionowa maszyna opinająca Z-20 opina paletę z mniejszymi paczkami cegieł za pomocą taśmy 16 mm Tenax® z tworzywa PET



Maszyny pionowe Tandem w linii produkcyjnej wysokiej przepustowości z automatycznym podajnikiem taśmy do głowic Z-20

Łatwy w użyciu dotykowy ekran interfejsu HMI maszyny umożliwia operatorom wybieranie różnych programów, poziomów napinania taśmy i układu taśm na pakowanej produkcie. Kolorowe kody za jednym rzutem oka przedstawiają status maszyny i komunikaty dla operatora zapewniając w ten sposób uzyskanie maksymalnego czasu niezakłóconego działania maszyny



W przypadku linii o wysokiej prędkości działania, firma Signode może dostarczyć szpule taśmy Tenax® typu jumbo (duże) i super jumbo (bardzo duże) o wadze wynoszącej odpowiednio 73 i 135 kg. Maszyna wyposażona jest w podajniki taśm z własnymi posiada dystrybutory pasek z własnymi żurawnikami do ładowania szpul z taśmami dla zapewnienia wysokiej wydajności linii produkcyjnej oraz długich przebiegów produkcyjnych bez konieczności częstego wymieniania szpul z taśmą.

Po opięciu pakietu taśmą i paletyzacji, partia dachówek może zostać dodatkowo opięta taśmą pionowo i poziomo za pomocą głowic modułowych MH do dalszego magazynowania i transportowania. Paletyzowane ładunki wysokiej wartości specjalistycznych produktów mogą zostać dodatkowo zabezpieczone za pomocą maszyny Octopus folią Logowrap™ specjalnie przygotowaną dla klienta, która chroni ładunek podczas przewożenia, ale pełni również rolę dowodu manipulowania przy ładunku oraz stanowi dodatkowe medium dla reklam klienta



Modułowe głowice opinające z serii MH mogą być również stosowane w liniach produkcyjnych o dużych prędkościach do opinania małych i dużych pakietów dachówek za pomocą 9 mm taśmy Tenax® z PET lub 12 mm taśmy Dylastic® wykonanej z tworzywa PP. Automatyczne podawanie taśmy do modułów spinających z podajnika taśmy zapewnia łatwe i szybkie przeładowywanie taśmy bez konieczności wkraczania do obszaru bezpieczeństwa maszyny, co zwiększa wydajność linii i czas niezakłóconej pracy.

Rozwiązania systemowe Signode dla przemysłu wyrobów dla budownictwa

Wydajne, niezawodne i ekonomiczne systemy pakowania

Wysokiej prędkości maszyny końca linii produkcyjnej pakujące palety taśmami nakładanymi pionowo i poziomo z zespołem aplikatora arkusza górnego lub w pełni zautomatyzowane maszyny owijania folią o wydajności do 120 palet na godzinę

Wszystkie centra dystrybucji i przetwarzania dla lokalizacji magazynów wykorzystują system dostaw realizowanych tego samego dnia lub w ciągu doby. Oznacza to, że urządzenia pakujące końca linii produkcyjnej muszą działać sprawnie, aby zapewnić uzyskanie najwyższych poziomów wydajności. Maszyny modułowe MH z ich unikatową technologią zapobiegającą zacięciom, systemami automatycznego oczyszczania z pozostałości taśmy, automatycznym ponownym wprowadzaniem taśmy i minimalną liczbą części wykonujących ruch czynią je maszynami bardzo niezawodnymi w zastosowaniach związanych z pakowaniem z najwyższymi prędkościami.

W przypadku niektórych zastosowań maszyna MH może nakładać taśmy o szerokości od 9 do 16 mm z tworzywa PET Tenax® z wykorzystaniem poziomów napinania taśmy wynoszącymi do 2000 N. Natomiast głowica spinająca Z-20 może wykorzystywać napinanie taśmy sięgające aż do 5000 N. Zapewnia to, że wszystkie ładunki są bardzo bezpieczne i można je przeladowywać/przemieszczać, magazynować, układać w stosy i dostarczać klientom w stanie nieuszkodzonym. Signode może również dostarczać systemy obsługi materiałów do pakowania ładunków, aby zintegrować maszyny opinające w system pod klucz.

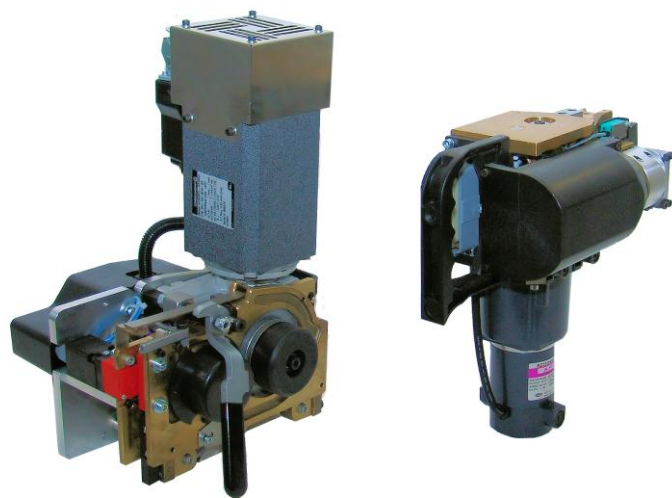
Signode oferuje również szereg rocznych umów serwisowych dotyczących konserwacji prewencyjnej maszyny, dostosowanych do potrzeb każdego klienta. Dla uzyskania dodatkowego niezakłóconego czasu działania maszyny, dostarczone mogą zostać zapasowe moduły spinające, dzięki czemu wdrożyć można programy miejscowej konserwacji i wymiany modułów dla zapewnienia maksymalnej wydajności i możliwie najniższych kosztów eksploatacji.



Połączenie pionowej maszyny do opinania taśmą MH z kolejnym modelem opinającym poziomo MH-H oraz aplikatorem arkuszy górnych zapewnia klientowi w pełni zautomatyzowane, wysokiej prędkości i dające się dostosowywać rozwiązanie dla końca linii pakującej. Wymienne moduły można wykorzystywać w różnych maszynach MH danej instalacji, co pozwala uzyskać maksymalną dostępność urządzeń przy możliwie najniższych kosztach utrzymania

Moduły opinające MH i Z-20, które napędzane są całkowicie elektrycznie, wyposażone są w szybkozłącza oraz są lekkie i trwałe. □W zależności od produktu, który ma być opinany taśmami, jego charakterystyki i wagi, stosowanych metod przeladunku, wymaganego poziomu napinania taśmy, dostępne są odpowiednie kombinacje modułów odpowiadające każdemu zastosowaniu u klienta.

Moduły Z-20 przeznaczone do pracy z dużymi obciążeniami ważą od 18 kg, w przypadku zespołu spinającego, do 32 kg w przypadku modułu podającego i napinającego taśmę. Mniejsze moduły MH są równie mocne i trwałe pod względem konstrukcyjnym i przeznaczone są do stosowania z taśmami 9-16 mm, a ważą tylko 10 kg w przypadku modułu spinającego i 12 kg w przypadku modułu podającego i napinającego taśmę. Wszystkie zapewniają łatwą obsługę oraz serwisowanie za pomocą prostych narzędzi, przy czym posiadają także wysoki poziom niezawodności w połączeniu z niskimi kosztami utrzymania.



SIGNODE®

Popr.1. 1/12

E-011111

Rozwiązania dla przemysłu
produktów budowlanych

Półautomatyczne i automatyczne