

OCTOPUS™

Seria „S”

Modele owijarki Octopus: 1845S, 2335S



Poniżej opisano konfigurację standardową.

Aby uzyskać informacje na temat innych opcji, proszę skontaktować się z przedstawicielem handlowym.

Konstrukcja

Rama stalowa

Wydajność

Prędkość: 40 – 50 obr./min

Liczba ładunków na godzinę:

do 130 ładunków na godzinę
(w zależności od wymiarów ładunku i wzorca owijania)

Maksymalne wymiary ładunku:

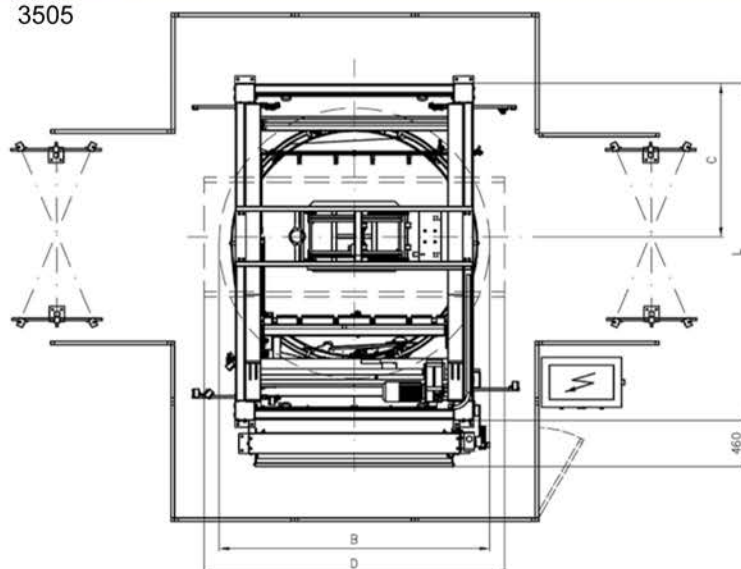
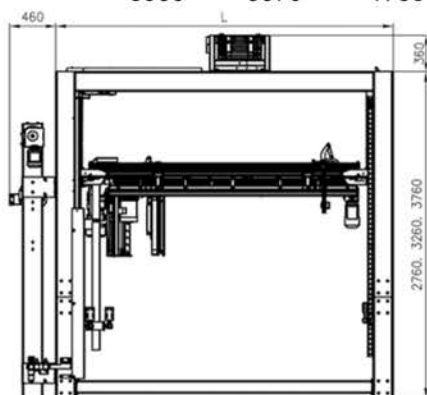
1200 mm (szer.) x 1400 mm (dł.) x 4000 mm (wys.) (1845S)
1700 mm (szer.) x 2030 mm (dł.) x 4000 mm (wys.) (2335S)

Maksymalna masa ładunku:

w zależności od przenośnika

Wymiary maszyny

MODEL	L	B	C	D
1845S	3400	2700	1540	3000
2340S	3900	3070	1780	3500



Dane transportowe

Wymiary:

3900 mm (szer.) x 2500 mm (dł.) x 2700 mm (wys.) (1845S)

4400 mm (szer.) x 3500 mm (dł.) x 2700 mm (wys.) (2335S)

Masa maszyny:

3000 kg (1845S)

3200 kg (2335S)

System prowadzenia folii

Wymiary folii:

500 mm (szer.) x 250 mm (śr. rolki)

Podawanie folii:

sterowane przez sygnał zwrotny z tachometru

Kontrola naprężenia:

różne zaprogramowane poziomy naprężenia

Owijanie folią:

kartka folii Easy S

Cięcie i zgrzewanie:

impulsowy nóż do cięcia folii na ciepło i zgrzewadło „No Touch – No Tail” (NT2)

Zasilanie elektryczne i pneumatyczne

Zasilanie elektryczne:

3x380 VAC/50Hz

3x400 VAC/50Hz

3x415 VAC/50Hz

Zasilanie pneumatyczne: 0,6 MPa, maks. 9 l/cykl

Wyposażenie dodatkowe

Ogrodzenie zabezpieczające z elektryczną blokadą

Urządzenie do sznurowania palet

Zintegrowany aplikator folii górnej

Tail Tucker/LogoWrap™

Stabilizator ładunku

System CPD (Corner Post Device)

Transportery

OctoMax™

Winda palety

(Reel Change Device – RCS)

System wymiany rolki

l o wiele więcej...