

# Modułowa maszyna MH-TRB do opinania palet taśmą



Maszyna MH-TRB Top-Seal do spinania od góry może opinać taśmą produkty o różnych wielkościach, włączając w to również produkty bardzo niskie oraz ładunki paletyzowane, umieszczone na paletach typu Euro oraz na paletach ćwiartkowych. Nowoczesna, stabilna konstrukcja maszyny oraz modułowa budowa z naciskiem w fazie projektowania na niskie wymagania maszyny dotyczące obsługi technicznej zapewniają uzyskanie maksymalnego czasu nieprzerwanego działania urządzenia i najniższych całkowitych kosztów eksploatacyjnych, przy jednoczesnej maksymalnej wydajności pakowania i opinania oraz oszczędności materiałów.



Łatwy do załadowania zintegrowany dozownik taśmy wraz z automatycznym podawaniem taśmy oraz ponownym wprowadzaniem taśmy do modułu zapewnia szybkie, łatwe i niezawodne ładowanie taśmy. Zwiększa to wydajność maszyny i czas ciągłego działania.

Dla zapewnienia lepszego przekazywania napinania taśmy wokół ładunku i lepszego zabezpieczenia produktu zespół spinający MH jest montowany na wózku ruchomej głowicy. Zapewnia to pewne i optymalne mocowanie ładunku na palecie.

# Modułowa maszyna MH-TRB do opinania palet taśmą

Modułowa maszyna Signode MH-TR o spinaniu górnym została opracowana tak, aby konstrukcja zapewniała elastyczność i szeroki wachlarz możliwych opcji. Maszyna MH-TRB spełnia oczekiwania większości klientów w zakresie zabezpieczania i mocowania większości ładunków na paletach i ładunków niepaletyzowanych za pomocą taśm do opinania z tworzyw PP i PET. Głowica zamontowana jest w górnej części korpusu maszyny dla uzyskania optymalnego przeniesienia napinania taśmy na opakowanie i spięcia taśmy na górnej powierzchni ładunku.

- Wysoka prędkość działania - dla zapewnienia obsługi linii produkcyjnych o wysokiej wydajności
- Całkowicie zamknięty teleskopowy system ramy prowadzącej, zapewniający szybkie wprowadzanie taśmy i solidne mocowanie towarów
- Maksymalny czas nieprzerwanego działania maszyny - dzięki prostej konstrukcji głowicy Modular MH oraz podajnika taśmy
- Lepsze mocowanie ładunków i stabilność pakietów - jednorodne napinanie taśmy z tworzyw PP i PET
- Niższe koszty eksploatacji - łatwa obsługa techniczna i niskie wymagania dotyczące konserwacji
- Łatwa wymiana modułów - pojedyncze moduły ważą zaledwie od 10 do 12,5 kg

Standardowa konstrukcja maszyny posiada ramę prowadzącą taśmy dostosowaną do pracy z dużymi obciążeniami, zapewniającą bardzo szybkie podawanie taśmy oraz precyzyjne, pionowe umieszczanie taśmy na ładunku. Rama prowadząca taśmy o konstrukcji odpowiedniej do wszelkich zastosowań. Teleskopowa rama prowadząca taśmy umożliwia podawanie taśmy na każdej wysokości, aby możliwe było dostosowanie położenia do różnych wysokości ładunków paletyzowanych i zredukowanie czasu opinania. Standardową głowicą opinającą jest MHC, głowica modułowa do taśm heavy-duty 9-12mm Dylastic® z tworzywa PP lub taśm Tenax® z tworzywa poliestrowego PET, a ponadto dostępna jest wersja z wysokim poziomem napinania do taśm 16mm.

## Opcje maszyny modułowej MH-TR

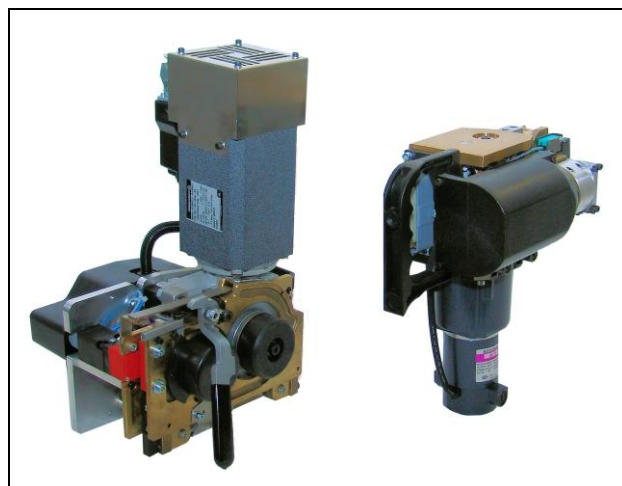
- Wskaźnik niskiego stanu taśmy
- Wersja do taśm 16mm z poziomem napinania do 2000N
- Wersja głowicy MG o dużej prędkości działania
- Elektryczne, krokowe przemieszczanie maszyny
- Bagnet opinający o zmiennej wysokości
- Opcje przenośnika i stołu obrotowego
- Elementy sterownicze pozycjonowanie ładunku i obsługi przenośnika
- Zapasowy moduł spinania taśmy
- Inne wykończenia maszyny w kolorach RAL
- Pakiet osłon ochronnych maszyny
- Blokady zabezpieczające sieci Profibus DP

## Specyfikacje techniczne

- |                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| • Szerokość pakietu           | 1000/1500/2800mm  |
| • Wysokość pakietu z paletą   | 300-2500mm        |
| • Rozmiary taśm               | 9-12mm            |
| • Rodzaje taśm                | PP i PET          |
| • Napinanie taśmy             | 80-900N           |
| • Wersja z wysokim napinaniem | 2000N             |
| • Średnica rdzenia szpuli     | stand. 406 mm     |
| • Prędkość podawania taśmy    | 3m/s.             |
| • Sterownik                   | Siemens S7-1200   |
| • Wyświetlacz ster. operatora | Ekran 5" HMI TFT  |
| • Przyłącze elektryczne       | 400V3-fazowe 50Hz |
| • Pobór prądu                 | 3,0kVA            |
| • Napięcie sterujące          | 24VDC             |
| • Dozownik taśmy              | Elektryczny       |
| • Waga maszyny                | ok. 800kg.        |



Interfejs ekranu dotykowego maszyny HMI TFT przeznaczony dla operatorów i personelu serwisowego. Umożliwia regulowanie maszyny i wprowadzanie zmiany w parametrach programu w zależności od ładunku przeznaczanego do opinania taśmą.



Zespoły podawania i spinania MH ważą jedynie 10 -12 kg, dzięki czemu łatwo jest wymienić je ręcznie w czasie krótszym niż minuta oraz łatwo jest przeprowadzić serwis, jeżeli jest to konieczne, w czasie krótszym od godziny.